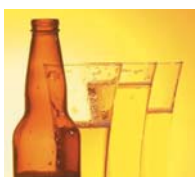


Примеры применения

confidence reliability innovation

Пищевая промышленность и производство напитков: «Защитный барьер»

(система ГОО установлена на входе линии водоснабжения)



ГОО Технология ГидроОптического Обеззараживания Защитный барьер с использованием ГОО: идеальное решение для пищевой промышленности и производства напитков

Инактивация всех вредоносных микроорганизмов

Максимальное повышение качества воды

Сведение к минимуму использования химикатов и предотвращение появления остаточных канцерогенных веществ

Экономия на электричестве, хлоре и оплате труда

Окупаемость капиталовложений менее чем за один год



ПРАКТИЧЕСКИЙ ПРИМЕР

Проект: молокозавод Тнува

Местоположение: Эйлон Тавор, Израиль

Расход: 360 м³/ч

Источник воды: муниципальный водопровод

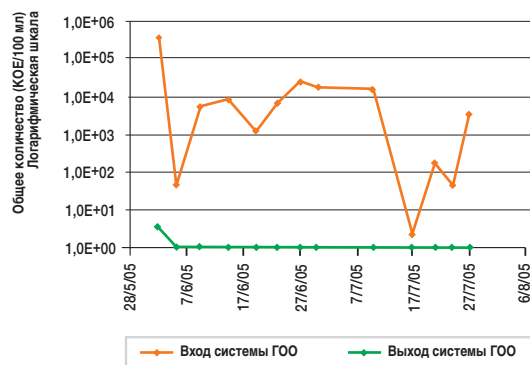
Прежде:

Старая система обеззараживания: контактный резервуар с хлором. Подающий насос с электроприводом (100 кВт). Трудоемкий процесс, сложное техническое обслуживание, высокие затраты на электроэнергию и хлор.

После:

Защитный барьер с использованием ГОО: 3 установки гидрооптического обеззараживания с **одним источником светового излучения**, рассчитанные на обработку 120 м³/ч каждая. Инактивация всех болезнетворных микроорганизмов (бактерицидный индекс >5), низкие затраты на техническое обслуживание, огромная экономия электроэнергии, хлора и трудозатрат.

Результаты: Отсутствие бактерий и других микроорганизмов в очищенной воде, подаваемой на производство. Экономия за счет отсутствия необходимости в подающем насосе и сокращения расхода хлора, а также повышение качества воды обеспечили быструю окупаемость капиталовложений менее чем за один год.



Защитный барьер с использованием ГОО: полная инактивация болезнетворных микроорганизмов в системе водоснабжения молокозавода в Эйлон Таворе

Примеры применения

confidence reliability
innovation

Пищевая промышленность и производство напитков: «Защитный барьер»

(система ГОО установлена на входе линии водоснабжения)



Исходная ситуация и проблемы

- Качество сырой воды, подаваемой на предприятия пищевой промышленности, может меняться
- Очищенная и техническая вода должна быть самого высокого качества
- Используемые в настоящее время методы обеззараживания дороги и предусматривают использование химикатов
- Пищевая промышленность и предприятия по производству напитков постоянно ищут экономичные и экологически чистые технологии
- Для выявления причин любых отклонений требуются постоянный контроль и учет
- Постоянно существует угроза отзыва продукции

Оптимальное решение компании Atlantium: «Защитный барьер»

Технология ГОО

обеспечивает огромные преимущества:

- Решение, обеспечивающее спокойный сон по ночам: гарантируется отсутствие бактерий на выходе независимо от их количества (1, 2 или даже 6 log) на входе
- Экологически чистое решение: может заменить хлор и свести к минимуму использование химикатов
- Низкие эксплуатационные расходы и простое техническое обслуживание
- Контроль в реальном времени
- Удобная и простая система управления обеспечивает возможность выявления причин любых отклонений
- Экономическая эффективность: быстрая окупаемость капиталовложений

Технология ГОО

Обеззараживание воды с беспрецедентной эффективностью и надежностью

